

**Федеральная служба по надзору
в сфере защиты прав потребителей и благополучия человека
Федеральное бюджетное учреждение здравоохранения
«Центр гигиены и эпидемиологии в Республике Татарстан (Татарстан)»
(ФБУЗ «Центр гигиены и эпидемиологии в Республике Татарстан (Татарстан)»)
Орган инспекции**

Юридический адрес: 420061, Республика Татарстан, г.Казань, ул. Сеченова, д.13а
Фактический адрес: 420061, Республика Татарстан, г.Казань, ул. Сеченова, д.13а

Аттестат аккредитации RA.RU.710067 от 15.06.2015

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель органа инспекции,
Вр.и.о. главного врача

А.Р. Сабирзянов

« 01 » декабря 2016 г.



ЭКСПЕРТНОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ

зарегистрировано в реестре « 01 » декабря 2016г. под № 2289/0001
(подпись регистратора)

по заявлению ООО «КАСТАМОНУ ИНТЕГРЕЙТЕД ВУД ИНДАСТРИ»
юридический адрес: 423600, Республика Татарстан, Елабужский район, г.Елабуга, Территория ОЭЗ «Алабуга», ул.Ш-3, здание 3/3, ИНН 1646027030, ОГРН 1101674000416
фактический адрес завода: 423600, Республика Татарстан, Елабужский муниципальный район, промышленная площадка, ОЭЗ «Алабуга», ул.Ш-3, здание 3/1
регистрационный входящий № 22071 от 25.11.2016г.
Мною, врачом отдела коммунальной гигиены и гигиены труда Романовой С.С.
проведена санитарно-эпидемиологическая и гигиеническая экспертиза продукции: «Плиты древесноволокнистые МДФ с ПВХ покрытием (EVOGLOSS/ EVOASTAR)» по ТУ 5536-007-65501405-2015 (код ТН ВЭД ТС 4411 12 900 0, 4411 13 900 0, 4411 14 900 0)
изготовитель: ООО «КАСТАМОНУ ИНТЕГРЕЙТЕД ВУД ИНДАСТРИ», 423600, Республика Татарстан, Елабужский район, г.Елабуга, Территория ОЭЗ «Алабуга», ул.Ш-3, здание 3/3
область применения: в строительстве и производстве мебели
на основании представленной документации:

1. Технические условия ТУ 5536-007-65501405-2016 «Плиты древесноволокнистые МДФ с ПВХ покрытием (EVOGLOSS/ EVOASTAR)»;
2. Выписка из технологического регламента производства плиты древесноволокнистые МДФ с ПВХ покрытием (EVOGLOSS/ EVOASTAR);
3. Протоколы лабораторных исследований (испытаний) образцов продукции, проведенных АИЛЦ ФБУЗ «Центр гигиены и эпидемиологии в Республике Татарстан» №75091 от 25.10.2016г., №86167 от 22.11.2016г., протокол по радиологическим исследованиям образца плиты древесноволокнистой шлифованной №75088 от 25.10.2016г.;
4. Протокол лабораторных испытаний образца плиты древесноволокнистой МДФ с ПВХ покрытием №49-С-0287 от 22.05.2015, проведенных Аккредитованным Испытательным центром Федерального бюджетного учреждения «Государственный региональный центр стандартизации, метрологии и испытаний в Московской области» (Сергиево-Посадский филиал ФБУ «ЦСМ Московской области»);
5. Протокол лабораторных испытаний продукции лесного хозяйства ГБУ Нижнекамсклес №12 спектр 13 от 07.08.13г. (радиологические исследования образца – опилки древесные, прове-

денных филиалом ФБУЗ «Центр гигиены и эпидемиологии в РТ в Нижнекамском районе и г.Нижнекамск» ;

6. Экспертное заключение №687 на продукцию «Плита древесноволокнистая МДФ с ПВХ покрытием. Марки EVOGLOSS; EVOASTAR», выдано ФБУЗ «Центр гигиены и эпидемиологии в Владимирской области», регистрационный номер 2578 от 18.06.2015г;
7. Сертификат соответствия №С-RU.ПБ37.В.01843 на плиты древесноволокнистые средней плотности (МДФ) сухого способа производства видов – МДФ, МДФ.Н., МДФ ЛАЙТ (шлифованные и ламинированные толщиной 2,5-42мм), выпускаемые по ТУ 5536-001-65501405-2016, выданный Органом по сертификации ООО «НПО ПОЖЦЕНТР» на соответствие техническому регламенту о требованиях пожарной безопасности;
8. Паспорт качества №10725 на смолу карбамидоформальдегидную марки 11V (сорт С) от 13.07.2015г. (производитель ООО «Метадинеа», г.Губаха Пермский край);
9. Паспорт на смолу КФ-МТ-2010 от 15.06.2015г. (производитель ЗАО «Химсинтез», г.Чапаевск Самарской области);
10. Выписка из Единого государственного реестра юридических лиц №167420160121969 от 21.03.2016г.

В ходе экспертизы установлено:

Плиты древесноволокнистые МДФ с ПВХ покрытием торговых марок EVOGLOSS и EVOASTAR (далее по тексту – МДФ с ПВХ покрытием), предназначены для использования в производстве мебели, декоративных фасадов и другой мебельной промышленности.

Для производства плит МДФ с ПВХ покрытием используются следующие основные материалы: плиты древесноволокнистые средней плотности МДФ (Medium Density Fiberboard), пленки ПВХ (синтетический материал на основе поливинилхлорида), полиуретановый клей.

Плиты МДФ с ПВХ покрытием производятся путем вакуумного прессования ПВХ пленки на плиты МДФ (толщина пленки 0,3мм). Плиты могут быть облицованы с двух сторон (EVOGLOSS) и одной стороны (EVOASTAR). Каждая плита, облицованная с двух сторон, имеет защитную пленку на поверхности глянцевого фасада. Габаритные размеры плит 2800*1220 в 4-х толщинах (8, 10, 16 и 18мм). Показатель плотности для обеих марок составляет 720-780кг/м³, устойчивость к микротрещинам < 60%, устойчивость к царапинам минимум 1,5Н, устойчивость к пятнам минимум 3 балла для обеих марок. Для марки EVOGLOSS норма блеска минимум 70 единиц, для марки EVOASTAR – не нормируется. Миграция свободного формальдегида для обеих марок EI ≤ 3,5 мг/м²час.

Внешний вид плит МДФ с ПВХ покрытием должен соответствовать требованиям технических условий. В соответствии с общепринятыми нормами, внешний вид изделий оценивается визуально при нормальных условиях, то есть на расстоянии 50 см под углом 90° к поверхности изделия при дневном освещении. Внешний вид детали контролируют визуально без применения увеличительных средств, сравнивая его с образцами, согласованными изготовителем и заказчиком. Допускаются незначительные царапины, вмятины, сколы, вкрапления на поверхности, не влияющие на физико-механические характеристики изделия при дальнейшем использовании. Не допускается отслоение пленки ПВХ, изменение текстуры пленки ПВХ, наличие загрязнений на деталях. На лицевых поверхностях плит допускается одновременно не более трех видов нормируемых дефектов.

По результатам токсиколого-гигиенических и радиологических исследований плиты древесноволокнистые средней плотности (МДФ) с ПВХ покрытием должны соответствовать «Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю) (ЕСТ)» (Главы II, Раздела 6 п.3.1., 3.4., 3.5, прил.6.1, к Разделу 6 п/п 2, Раздела 11).

Согласно протоколам исследований (испытаний) плит для обеих марок (EVOGLOSS/EVOASTAR) №86167 от 22.11.2016г., проведенных АИЛЦ ФБУЗ «Центр гигиены и эпидемиологии в Республике Татарстан» установлено:

- миграция химических веществ (спирт метиловый, формальдегид, гидроксibenзол, аммиак) в воздушную среду (модельная среда) при $T=22^{\circ}\text{C}$, экспозиции 24 часа, не превышает гигиенические нормативы, что соответствует требованиям ЕСТ;
- запах в воздушной среде (модельная среда) при $T=22^{\circ}\text{C}$, экспозиции 24 часа не превышает гигиенический норматив (не более 2 баллов), что соответствует требованиям ЕСТ;
- удельная эффективная активность природных радионуклидов в исследованных образцах не превышает 370Бк/кг, в соответствии с требованиями СанПиН 2.6.1.2523-09 «Нормы радиационной безопасности (НРБ-99/2009)» данные образцы можно отнести к первому классу строительных материалов, используемых в строящихся и реконструируемых жилых и общественных зданиях (протокол №75087 от 25.10.2016г.);
- уровень напряженности электростатического поля на поверхности плиты МДФ с ПВХ покрытием марок EVOGLOSS и EVOASTAR составляет менее 2 кВ/м при нормативном показателе 15 кВ/м, что соответствует ЕСТ (протокол №75091 от 25.10.2016г.).

Согласно представленному протоколу лабораторных испытаний образца плиты древесноволокнистой МДФ с ПВХ покрытием №49-С-0287 от 22.05.2015г., проведенных Аккредитованным Испытательным центром Федерального бюджетного учреждения «Государственный региональный центр стандартизации, метрологии и испытаний в Московской области» (Сергиево-Посадский филиал ФБУ «ЦСМ Московской области») не установлено отклонений от Единых санитарно-эпидемиологических и гигиенических требований к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю)», утв. Решением Комиссией Таможенного союза от 28 мая 2010г. №299 (Главы II, Разделы 6, 11).

Согласно представленному протоколу лабораторных испытаний от 07.08.2013г., проведенных филиалом ФБУЗ «Центр гигиены и эпидемиологии в РТ в Нижнекамском районе и г.Нижнекамск, продукция лесного хозяйства ГБУ Нижнекамсклес (опилки древесные) по результатам измерений активности техногенных радионуклидов (цезия -137 и стронция-90) соответствует требованиям СП 2.6.1.759-99 «Допустимые уровни содержания цезия-137 и стронция-90 в продукции лесного хозяйства».

Готовая продукция одного типа и размера должна быть сложена в паллеты по 20-25 плит. На каждую паллету наклеивается этикетка с указанием информации: наименование материала, условное обозначение, товарный знак предприятия изготовителя, количество плит в паллете, дата изготовления, код материала, штрих код, номер паллеты. Маркировка должна быть четкой и разборчивой, нанесена способом, обеспечивающим ее сохранность в течении срока использования. Сверху паллета укрывается защитным картоном с логотипом. Паллеты обертываются защитной стрейч-пленкой и обвязываются стягивающими лентами.

Плиты МДФ с ПВХ покрытием поставляются потребителю с соответствующим пакетом документов: товарная накладная, паспорт качества, сертификат соответствия.

Транспортирование плит МДФ с ПВХ покрытием осуществляется всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от атмосферных осадков и механических повреждений. При транспортировки изделия должны быть закреплены на транспортных средствах во избежание их перемещений при перевозке. Условия хранения и складирования плит МДФ с ПВХ покрытием должны обеспечивать сохранность формы и исключит механические повреждения во время хранения. Плиты МДФ с ПВХ покрытием хранят рассортированными по маркам и размерам. Не допускается: подвергать плиты МДФ с ПВХ покрытием тепловому воздействию выше $+70^{\circ}\text{C}$ (открытая духовка, разогретая плита, осветительные приборы и обогреватели, горячий пар и т.д.) т.к. может привести к деформации и отслоению пленки; подвергать механическому воздействию (контакт с острыми предметами, трение); снимать защитную пленку с плит МДФ с ПВХ покрытием, покрытых глянцевой пленкой, до установки мебели. Применять для ухода за фасадами из плиты МДФ с ПВХ покрытием для очистки поверхностей абразивные порошки и растворители. Используйте влажную мягкую ткань и неагрессивные моющие средства; производить работы с фасадами из плиты МДФ с ПВХ покрытием на негладких и неровных поверхностях, влекущих повреждение пленочного и ламинированного покрытия.

Гарантийный срок хранения -1 год со дня изготовления.

Перепечатка (копирование) части экспертного заключения без письменного разрешения органа инспекции не допускается!

Заключение:

продукция «Плиты древесноволокнистые МДФ с ПВХ покрытием (EVOGLOSS/ EVOASTAR)» по ТУ 5536-007-65501405-2015 (код ТН ВЭД ТС 4411 12 900 0, 4411 13 900 0, 4411 14 900 0) ООО «КАСТАМОНУ ИНТЕГРЕЙТЕД ВУД ИНДАСТРИ» 423600, Республика Татарстан, Елабужский район, г.Елабуга, Территория ОЭЗ «Алабуга», ул.Ш-3, здание 3/3

СООТВЕТСТВУЕТ

- «Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю)», утв. Решением Комиссией Таможенного союза от 28 мая 2010г. №299.

Врач отдела коммунальной гигиены и гигиены труда
ФБУЗ «Центр гигиены и эпидемиологии
в Республике Татарстан (Татарстан):
сертификат 0116180194705
действителен до 02.06.2019г.

 С.С.Романова